

Załącznik nr 1 – Opis przedmiotu zamówienia

Cześć 1: Szczegółowy opis wykrojników

Wykrojnik nr 1 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	50,8 mm
Wymiar po długości	22 mm
Ażur pionowy	2 mm
Ażur poziomy	3,16 mm
Ilość użytków po szerokości	4
Ilość użytków po długości	13
Perforacja między etykietami	brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z103
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	226 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 2 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	58 mm
Wymiar po długości	91 mm
Ażur pionowy	2 mm
Ażur poziomy	2,13 mm
Ilość użytków po szerokości	4
Ilość użytków po długości	3
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z88
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	252
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

CC/CL



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Wykrojek nr 3 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	56 mm
Wymiar po długości	45,5 mm
Ażur pionowy	2 mm
Ażur poziomy	2,58 mm
Ilość użytków po szerokości	4
Ilość użytków po długości	7
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z106
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	246 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojek nr 4 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	105
Wymiar po długości	38
Ażur pionowy	2
Ażur poziomy	2,88
Ilość użytków po szerokości	2
Ilość użytków po długości	8
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z103
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	230 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wzrost

Wykrojnik nr 5 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	101
Wymiar po długości	44
Azur pionowy	2
Azur poziomy	3,63
Ilość użytków po szerokości	2
Ilość użytków po długości	6
Perforacja między etykietami	2:1
Obwód cylindra magnetycznego	Z90
Podział zębati	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	227 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 6 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	58
Wymiar po długości	43
Azur pionowy	2
Azur poziomy	2,24
Ilość użytków po szerokości	6
Ilość użytków po długości	8
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z114
Podział zębati	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	365 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 7 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	58
Wymiar po długości	60

Widzi

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Ażur pionowy	2
Ażur poziomy	2,14
Ilość użytków po szerokości	6
Ilość użytków po długości	7
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z137
Podział zębalki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	374 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 8 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	57
Wymiar po długości	34,8
Ażur pionowy	2
Ażur poziomy	2,39
Ilość użytków po szerokości	4
Ilość użytków po długości	7
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z82
Podział zębalki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	250 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 9 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	57
Wymiar po długości	34,5
Ażur pionowy	2
Ażur poziomy	2,33
Ilość użytków po szerokości	5
Ilość użytków po długości	10
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z116

pasaco



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	309 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 10 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	32
Wymiar po długości	20
Azur pionowy	2
Azur poziomy	1,96
Ilość użytków po szerokości	7
Ilość użytków po długości	12
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z83
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	252 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 11 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	58
Wymiar po długości	67,8
Azur pionowy	2
Azur poziomy	2,05
Ilość użytków po szerokości	5
Ilość użytków po długości	5
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z88
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	252 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry

Aschi

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 12 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	58
Wymiar po długości	67,8
Ażur pionowy	2
Ażur poziomy	2,05
Ilość użytków po szerokości	5
Ilość użytków po długości	5
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z110
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	314 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 13 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	148
Wymiar po długości	210
Ażur pionowy	-
Ażur poziomy	5,9 mm
Ilość użytków po szerokości	1
Ilość użytków po długości	1
Perforacja między etykietami	2:1
Obwód cylindra magnetycznego	Z68
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	167 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Waw

Wykrojnik nr 14 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	100
Wymiar po długości	149
Azur pionowy	2
Azur poziomy	3,4
Ilość użytków po szerokości	2
Ilość użytków po długości	2
Perforacja między etykietami	2:1
Obwód cylindra magnetycznego	Z96
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	220 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 15 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	57,5
Wymiar po długości	40
Azur pionowy	2
Azur poziomy	2,07
Ilość użytków po szerokości	4
Ilość użytków po długości	8
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z106
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	252 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 16 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	57,5
Wymiar po długości	40

Uch

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

Ażur pionowy	2
Ażur poziomy	2,33
Ilość użytków po szerokości	5
Ilość użytków po długości	9
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z120
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	312 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Wykrojnik nr 17 – 3 sztuki

Rodzaj użytku	Prostokąt
Wymiar po szerokości	58
Wymiar po długości	56
Ażur pionowy	2
Ażur poziomy	1,94
Ilość użytków po szerokości	4
Ilość użytków po długości	4
Perforacja między etykietami	Brak
Obwód cylindra magnetycznego	Z73
Podział zębaki	1/8" CP 20
Promień zaokrąglenia naroża	R=2
Szerokość blachy	250 mm
Rodzaj cięcia	nacinanie
Położenie noża	Cięcie od góry
Kąt ostrza noża	75
Wymagane uszlachetnienia	Podwójna powłoka chromowa, hartowany laserowo

Część 2 : Szczegółowy opis cylindrów magnetycznych

Cylindry magnetyczne 5 sztuk:

Z79 x 1szt. , Z103 x 1 szt. – maszyna LESKO RLS 280 / JURMET ROTER (zamiennie)
– załącznik 3.2 (L406)

OGÓLNE PARAMETRY:

Materiał konstrukcyjny	Stal wysokochromowa
Konstrukcja wałka	Trzyczęściowa z hartowanymi czopami i

[Handwritten signature]

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

	bieżniami
Możliwość wymiany zużytych bieżni	tak
Tolerancja szczeliny	+0/-2.5 μ m
Tolerancja współosiowości	$\leq 2.5 \mu$ m
Sposób mocowania koła zębatego do walca magnetycznego dla walców L=406 mm	2xM6, na średnicy podziałowej 50mm
Podział zębatki	1/8" CP 20

Z110 x 1 szt., Z116 x 1 szt., Z120 x 1 szt. – maszyna JURMET ROTTER - załącznik 3.1 (L529)

OGÓLNE PARAMETRY:	
Materiał konstrukcyjny	Stal wysokochromowa
Konstrukcja walca	Trzyczęściowa z hartowanymi czopami i bieżniami
Możliwość wymiany zużytych bieżni	tak
Tolerancja szczeliny	-0/-2.5 μ m
Tolerancja współosiowości	$\leq 2.5 \mu$ m
Sposób mocowania koła zębatego do walca magnetycznego dla walców L=529mm	4 x M5, na średnicy podziałowej 56mm
Podział zębatki	1/8" CP 20

PROKURENT

Ireneusz Kulynicki
Ireneusz Kulynicki

